

UN PROGETTO INNOVATIVO PER LE BOTTI DA DISERBO PORTATE

Completata la presentazione delle novità con i segmenti difesa e fienagione

A parte le strategie con Kubota (vedi articolo pag. 16), la 41ª edizione dell'Elma International è stata l'occasione per Kverneland di presentare le ultime novità in tema di difesa e fienagione dopo la grande "informata" di questa estate su semina e lavorazione del terreno (vedi Il Contoterzista n. 9/2014, p. 70). In particolare, il gruppo norvegese si è concentrato su tre aspetti. Il primo riguarda un progetto che Kverneland aveva già lanciato a Agritechnica 2013, cioè una nuova generazione di botti da diserbo per soddisfare tutte le richieste future dei clienti. Nello specifico a Bologna è stata presentata una nuova gamma, chiamata iXter A, per aziende medio-piccole, disponibile con serbatoi da 800-1.000-1.200 litri in combinazione con due tipi differenti di barra: quella in alluminio Hosa con il ripiegamento a Z e la nota barra in acciaio HC a geometria variabile. Le caratteristiche principali di questo concetto sono il minor peso, rispetto alla iXter B,

Nuovo Sito Internet

Con l'obiettivo di rendere sempre più forte la presenza sul web ed ascoltando anche la voce dei clienti e partner, Kverneland ha inaugurato un nuovo sito on line di Kverneland Group e dei brand Kverneland e Vicon. Una grafica minimal e chiara, che rende immediata e veloce la navigazione, ma soprattutto interattiva e navigabile da Tablet e Smartphone. Accedendo al sito Corporate www.kvernelandgroup.it, si trovano notizie istituzionali, eventi nazionali e internazionali del Gruppo, mentre cliccando sui brand Kverneland, Vicon e Galignani, si passa nell'universo dei prodotti innovativi e all'avanguardia di ogni marchio. I siti brand, accessibili anche direttamente, contengono tutte le informazioni di prodotto (schede tecniche, depliant, foto ecc.), ma sono diventati più accattivanti da quando vengono pubblicate le notizie e le iniziative più importanti dei concessionari. Notizie che ovviamente trovano spazio anche sulla pagina Facebook, che sta crescendo giorno dopo giorno. ■



La pre-serie della botte portata iXter A sarà disponibile nel 2015, mentre la produzione è prevista per il 2016.

e il punto di gravità vicino al trattore. Questo permette una distribuzione ottimale del peso e fa sì che possa essere abbinata a trattori di bassa potenza. «Con questo nuovo progetto vogliamo mostrare che stiamo lavorando allo sviluppo di una nuova gamma di botti portate da diserbo e vogliamo incrementare la stessa – ha commentato **Piet Jan van der Marel**, Crop Care R&D Manager →». Le funzioni potranno essere facilmente controllate con il comando elettrico a distanza oppure attraverso il terminale Flow-Mate per predisposto per una distribuzione volumetrica. La seconda novità presentata a Bologna è stata il completamento della gamma del taglio a marchio Vicon con la nuova falciaccondizionatrice portata a rulli Extra 632 R. Alla base del progetto ci sono la tecnologia della barra Extra e il taglio a 3 coltelli e, così come il progetto iXter A, la 632 R sarà disponibile come pre-serie nel 2015 per poi essere lanciata definitivamente nel 2016. Infine, terza e ultima novità riguarda il rinnovamento al 100% della gamma rotopresse Galignani, a camera fissa e a camera variabile, un mercato che in Italia consta di circa 1.100 unità e dove Kverneland si pone l'obiettivo di un 22% di quota mercato (contro il 18,5% attuale). Nel caso della camera fissa viene lanciata la gamma GF 255, che si basa su un concetto di camera mista formata da 5/7 rulli anteriori più catene e barrette posteriori, adatta sia sui prodotti umidi che secchi, mantenendo elevata densità. Due tipi di pick-up da 2 a 2,20 m, a 4 o 5 file di denti, con doppia trasmissione, consentono alle ruote di rimanere in sagoma con le ruote posteriori. Due sono i possibili sistemi di taglio: SuperCut a 14 coltelli, per una larghezza di taglio da 70 mm, e SuperCut a 25 coltelli (larghezza di taglio da 40 mm). Disponibile inoltre



Da sinistra le rotopresse Gallignani GF 255, GV 416 S-Line e GV-520 pro-Line.

l'infaldatore a rotore SuperFeed dotato di DropFloor. La legatura può avvenire a spago, a rete oppure spago + rete.

Per quanto riguarda la camera variabile, due le gamme lanciate: GV 400 (S-Line) e GV 500 (Pro-Line). La prima è caratterizzata da una grande flessibilità che permette di lavorare con diversi tipi di prodotto come paglia, insilato o fieno. La GV 400, ideale per la formazione di balle dal cuore moderato, dense e compatte, è costituita dai modelli GAV 416 e 418. Disponibili con due tipi di pick up L (da 2 m) o XL (da 2,20 m), il diametro delle balle può variare da 0,60 m a 1,65 o 1,85 m. Sono fornibili tre diversi sistemi di introduzione per ogni modello: F, con introduzione a forca semplice, FD, con forca doppia, e R, con rotore SuperFeed. È disponibile inoltre il sistema di taglio SuperCut a 14 o 25 coltelli, che assicura un flusso rapido del prodotto nella camera di pressatura e un taglio del prodotto di 70 mm. Infine la legatura può essere a rete (N), spago (T) oppure rete + spago (NT).

Anche la serie GV 500 è composta da due modelli, GV 516 e

GV 520. Le balle possono avere un diametro fino a 2 m e anche in questo caso sono disponibili più sistemi di introduzione: è disponibile la versione con rotore SuperFeed (R) oppure a coltelli SuperCut-14 e SuperCut 25 coltelli (SC14, SC25), per garantire una raccolta più accurata rispettando prodotti delicati come l'erba medica. Il sistema "Intelligent Density", presente all'interno della camera di pressatura, è regolabile tramite monitor dalla cabina del trattore, permette di regolare le tre diverse zone di densità della palla, in base al tipo di prodotto da imballare. Questo tipo di camera di pressatura si basa su un concetto di 3 rulli e 5 cinghie a regolazione senza fine, assicurando un'ottima rotazione della palla sin dall'inizio, riducendo al minimo il rischio di perdite in caso di prodotto secco. Le GV 500 dispongono del sistema "Drop Floor" per lavorare non-stop.

In ultimo, è importante ricordare che tutte queste nuove gamme vengono controllate dalla tecnologia Isobus targata Mechatronics e tramite monitor Focus. ■